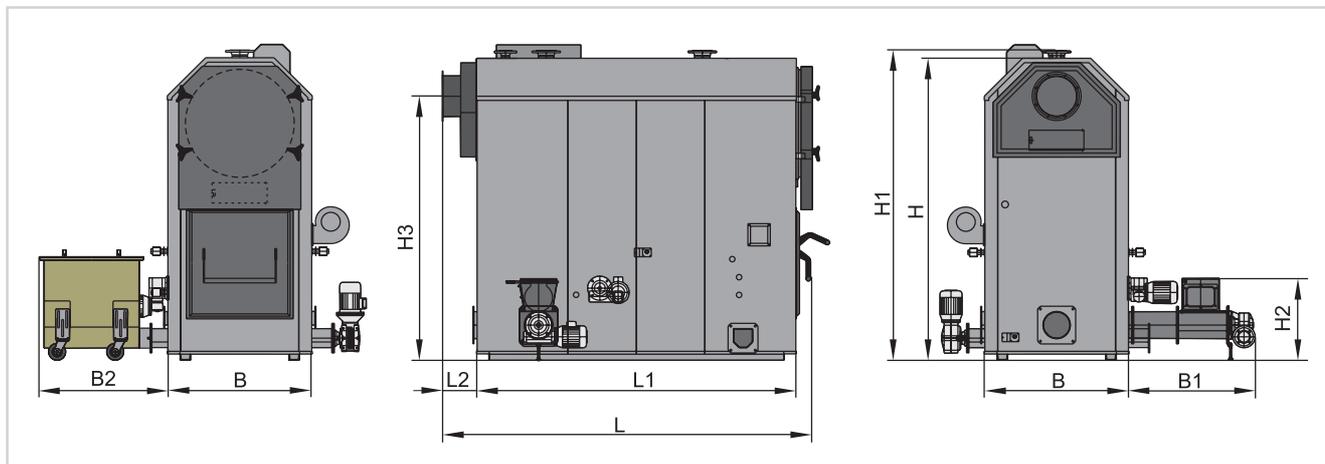


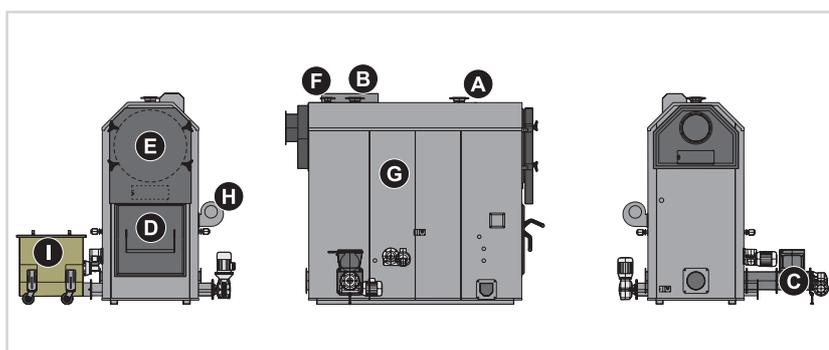
Abmessungen



LM Industrie			500	750
H	Höhe Kessel	mm	2500	2870
H1	Höhe Vorlauf-/Rücklaufanschluss	mm	2550	2930
H2	Höhe Stoker inkl. RSE	mm	675	705
H3	Höhe Abgasrohranschluss	mm	2210	2520
B	Breite Kessel	mm	1260	1500
B1	Länge Stoker inkl. Getriebe	mm	970	950
B2	Breite Aschebehälter	mm	1300	1255
L	Gesamtlänge	mm	2765	3075
L1	Länge Kessel	mm	2350	2710
L2	Länge Rauchgassammelkasten	mm	305	255

Komponenten

A	Vorlaufanschluss
B	Rücklaufanschluss
C	Stoker inkl. RSE
D	Feuerraumtür
E	Wendekammertür
F	Kessel
G	Sicherheitsventil (bauseits)
H	Verbrennungsluftgebläse
I	AGR-Gebläse

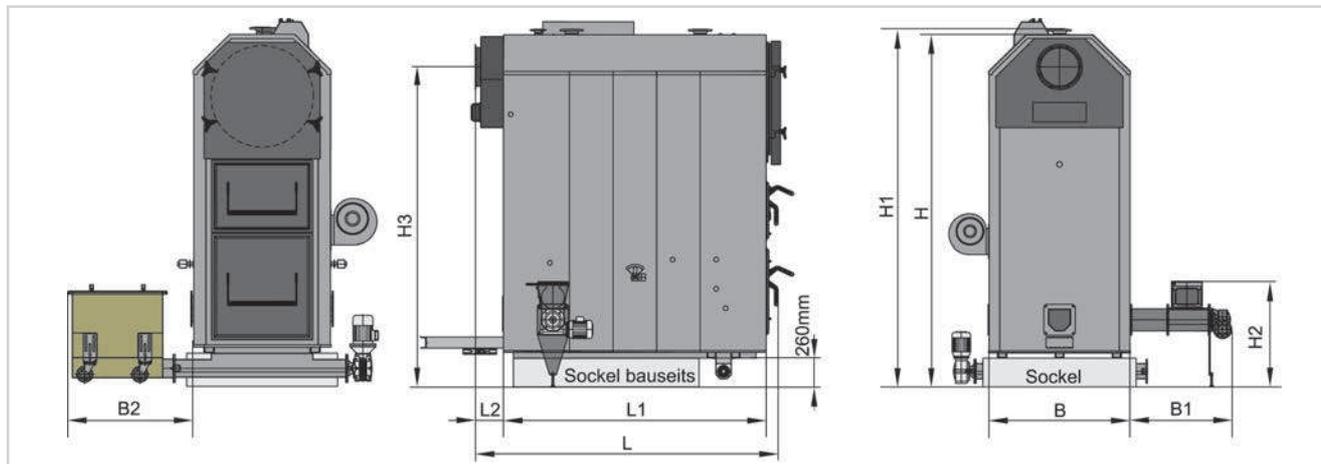


Technische Daten

LM Industrie		500	750
Nennwärmeleistung	kW	500	750
Wärmeleistungsbereich	kW	150-500	225-750
Nenn-Brennstoffwärmeleistung bei Hackgut	kW	566	848
Wirkungsgrad bei Nennlast/Teillast	%	88,4/90,0	90,0/90,3
Erforderliche Brennstoffmenge bei Nennlast	kg/h	164	247
Kesselklasse nach EN 303-5		3	3
Elektrischer Anschluss		400V / 50Hz	
Elektrische Absicherung ¹⁾	A	lt. Schaltplan	
Elektrische Leistungsaufnahme	W	lt. Schaltplan	
Mindestraumhöhe	mm	2900	3400
Mindesteinbringmaße Retorte LxBxH	mm	2490x1320x1230	2840x1520x1480
Mindesteinbringmaße Wärmetauscher LxBxH	mm	2830x1320x1450	3140x1520x1640
Gewicht Retorte	kg	1480	2260
Gewicht Wärmetauscher	kg	1960	3170
Gewicht Schamott	kg	1580	3080
Gesamtgewicht ohne Anbauteile	kg	5020	8510
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Wärmetauscher		DN100	DN100
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Sicherheitsbatterie		3/4"	1"
Entleerung		5/4" AG	2" AG
Wasserinhalt Wärmetauscher	l	1060	1740
Max. zulässiger Betriebstemperatur	°C	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	65	65
Max. zulässiger Betriebsüberdruck	bar	4	4
Durchfluss bei $\Delta T = 20K$	m ³ /h	21,49	32,24
Wasserseitiger Widerstand bei $\Delta T = 20K$	mbar	15	15
Mindest-Zuluftöffnung lt. ÖNORM H 5170	cm ²	1132	1696
Abgastemperatur bei Nennlast/Teillast	°C	220/160	220/160
Notwendiger Zugbedarf am Saugzugaustritt bei Nennlast/Teillast	mbar	0,05/0,02	0,05/0,02
Abgasrohrdurchmesser	mm	350	400
Abgasvolumenstrom bei Holzhackgut W30, 13% O ₂ *	m ³ /h (kg/h)	3454 (2440)	5181 (3660)
Abgasvolumenstrom bei Holzhackgut W30, 9 % O ₂	m ³ /h (kg/h)	2104 (1483)	3155 (2224)

* ... für Kaminauslegung den max. erreichbaren Sauerstoffgehalt verwenden
1) ... elektrische Absicherung und Leistungsaufnahme variieren je nach Ausführung und Austragung

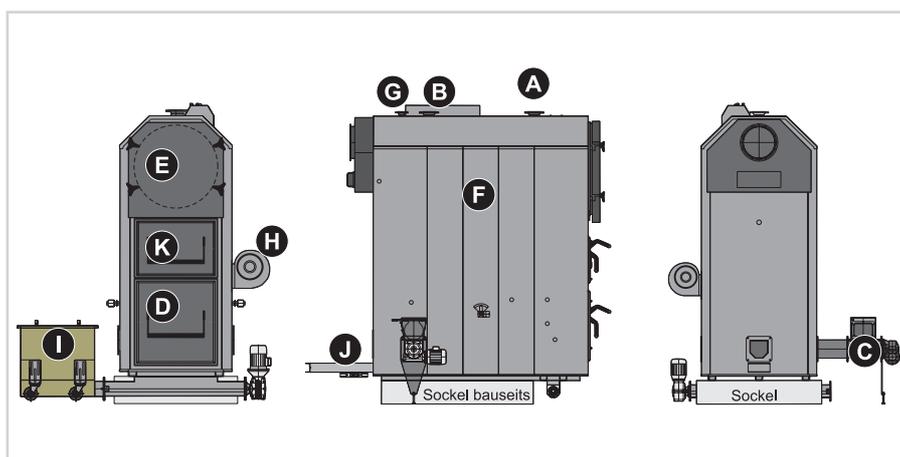
Abmessungen



LM Kommunal			500	750	1000
H	Höhe Kessel	mm	3175	3600	3855
H1	Höhe Vorlauf-/Rücklaufanschluss	mm	3225	3660	3915
H2	Höhe Stoker inkl. RSE	mm	955	1220	1200
H3	Höhe Abgasrohranschluss	mm	2885	3250	3570
B	Breite Kessel	mm	1260	1630	1630
B1	Länge Stoker inkl. Getriebe	mm	950	1290	1290
B2	Breite Aschebehälter	mm	1300	1295	1275
L	Gesamtlänge	mm	2710	3075	3675
L1	Länge Kessel	mm	2350	2710	3380
L2	Länge Rauchgassammelkasten	mm	260	255	255

Komponenten

A	Vorlaufanschluss
B	Rücklaufanschluss
C	Stoker inkl. RSE
D	Feuerraumtür
E	Wendekammertür
F	Kessel
G	Sicherheitsventil (bauseits)
H	Verbrennungsluftgebläse
I	Aschebehälter
J	hydraulischer Rostantrieb
K	Gewölbetür



Technische Daten

LM Kommunal		500	750	1000
Nennwärmeleistung	kW	500	750	980
Wärmeleistungsbereich	kW	150-500	225-750	295-980
Nenn-Brennstoffwärmeleistung bei Hackgut	kW	566	833	1089
Wirkungsgrad bei Nennlast / Teillast	%	88,4 / 90,0	90,0 / 90,3	90,0 / 90,3
Erforderliche Brennstoffmenge bei Nennlast	kg/h	164	242	317
Kesselklasse nach EN 303-5		3	5	5
Elektrischer Anschluss		400 V / 50 Hz		
Elektrische Absicherung ¹⁾	A	lt. Schaltplan		
Elektrische Leistungsaufnahme	W	lt. Schaltplan		
Mindestraumhöhe	mm	3700	3800	4600
Mindesteinbringmaße Retorte LxBxH	mm	2480x1280x1810	3600x1600x1850	4250x1600x2000
Mindesteinbringmaße Wärmetauscher LxBxH	mm	2780x1280x1320	3050x1600x1650	3700x1600x1750
Gewicht Retorte	kg	2700	3620	4900
Gewicht Wärmetauscher	kg	2010	3500	4600
Gewicht Schamott	kg	2600	4320	5400
Gesamtgewicht ohne Anbauteile	kg	7350	11440	14900
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Wärmetauscher		DN100	DN100	DN125
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Sicherheitsbatterie		3/4"	1"	1"
Anschluss Sicherheitsventil		DN50	DN65	DN65
Entleerung		5/4" AG	2" AG	2" AG
Wasserinhalt Wärmetauscher	l	1100	1840	2390
Max. zulässiger Betriebstemperatur	°C	90	90	90
Min. Rücklauftemperatur	°C	65	65	65
Max. zulässiger Betriebsüberdruck	bar	4	4	4
Durchfluss bei $\Delta T = 20K$	m ³ /h	21,49	32,24	42,99
Wasserseitiger Widerstand bei $\Delta T = 20K$	mbar	15	15	27
Mindest-Zuluftöffnung lt. ÖNORM H 5170	cm ²	1132	1666	2178
Abgastemperatur bei Nennlast / Teillast	°C	220 / 160	220 / 160	220 / 160
Notwendiger Zugbedarf am Saugzugaustritt bei Nennlast / Teillast	mbar	0,05 / 0,02	0,05 / 0,02	0,05 / 0,02
Abgasrohrdurchmesser	mm	350	400	450
AGR-Rohrdurchmesser	mm	-	300	300
Abgasvolumenstrom bei Holzhackgut W30, 13% O ₂ *	m ³ /h (kg/h)	3454 (2440)	5181 (3660)	6769 (4783)
Abgasvolumenstrom bei Holzhackgut W30, 9 % O ₂	m ³ /h (kg/h)	2104 (1483)	3155 (2224)	4123 (2906)
Abgasvolumenstrom bei Holzpellets, 13% O ₂ *	m ³ /h (kg/h)	-	-	5590 (3984)
Abgasvolumenstrom bei Holzpellets, 9% O ₂	m ³ /h (kg/h)	-	-	3422 (2444)

* ... für Kaminauslegung den max. erreichbaren Sauerstoffgehalt verwenden
1) ... elektrische Absicherung und Leistungsaufnahme variieren je nach Ausführung und Austragung